

PRÉSENTATION

La SAS Métha des Coteaux est une unité de méthanisation mise en service en mai 2022. Elle associe 6 exploitations agricoles (9 associés (lait, taurillons, cultures). Deux éleveurs partenaires apportent aussi leurs effluents. Tous sont à moins de 7 km de l'unité. La réflexion du projet s'est centrée autour de la facilitation de la gestion des effluents d'élevage. Pilotage centralisé, mise en conformité des dispositifs de stockages des lisiers et des fumiers et la réduction des nuisances olfactives lors des périodes d'épandage ont motivé le développement de la méthanisation.

L'actionnariat est à 90 % détenu par les exploitants, et à 10 % par la SEM du syndicat d'énergie de Loire-Atlantique (TE44). L'unité incorpore annuellement 24.000 t de matière : 10.000 t de fumiers, 10.000 m³ de lisiers, 1.000 t de CIVE, 1.000 t de maïs et 2.000 t de feuilles de tomates issues de serres du département.



LA SAS MÉTHA DES COTEAUX EN CHIFFRE

L'UNITÉ DE MÉTHANISATION

Constructeur méthanisation :	Agrikomp
Type :	Mésophile infiniment mélangé
Volume du digesteur :	2651 m ³ utiles
Volumes du post-digesteur :	2651 m ³ utiles
Chauffage des digesteurs :	Chaudière biogaz + récupération de chaleur compresseur
Epurateur :	Agrikomp
Traitement du digestat :	Presse à vis
Stockage du digestat sur site :	10.600 m ³
Valorisation du biogaz :	Injection 120 Nm ³
Mise en service :	mai 2022

LES INVESTISSEMENTS (k€)

Développement projet	310 k€
Aménagement du site	530 k€
Gestion des substrats	710 k€
Digesteurs et process	1.150 k€
Gestion du digestat	410 k€
Valorisation biogaz	1.400 k€
Raccordement GRDF	450 k€
Total projet	4.900 k€
Dont subventions	723 k€



CONSEILS DE L'EXPLOITANT À UN PORTEUR DE PROJET

Suivre la performance du site

• "Notre salarié archive quotidiennement toutes les données de fonctionnement du site : les compteurs d'heure des moteurs (agitateurs, broyeurs, etc.), du télescopique, de la consommation d'eau et de fuel, etc. A terme, nous espérons mieux suivre performance du site et d'identifier des leviers d'optimisation éventuels."

Avoir du stock de pièces

• " Avec la méthanisation, on passe du monde agricole au monde industriel. On ne va plus voir le mécano du coin dès qu'il nous manque quelque chose. Les pièces sont précises et les délais sont longs. [...] C'est essentiel d'avoir du stock du site".

Etre bon en mécanique

• "C'est important que l'exploitant du site sache faire les premières maintenances. Ça coûte moins cher mais c'est surtout plus rapide. [...] En métha, il faut pas trainer sinon les pertes d'exploitation sont importantes"

LA STRUCTURATION DU COLLECTIF : LE RETOUR D'EXPÉRIENCE

La plupart des associés se connaissaient via la CUMA de la commune, sans toutefois avoir d'étroite relation de travail. Pour construire une gouvernance du projet qui convienne à tous, le groupe a suivi 10 jours de formation dispensés par AILE et TRAME.

Les objectifs étaient multiples :

- (1) SE CONNAITRE PROFESSIONNELLEMENT : Quelle vision à long terme de son exploitation agricole ? Pourquoi avoir été intéressé par un projet de méthanisation ? Quelles sont ses attentes ?
- (2) SE CONNAITRE PERSONNELLEMENT : Quelles sont les compétences de chacun ? Quelle réaction face à un changement ? A un échec ? Quelles sont ses convictions ?
- (3) IDENTIFIER LE PROJET DE CHACUN : Quel projet idéal ? Quel rôle et quelle implication souhaités ? Quelles sont les missions que chacun souhaiterait faire ou ne pas faire ?
- (4) FONCTIONNER EN COLLECTIF : Quelle organisation ? Quelle communication au sein du groupe ? Quel leadership mettre en place ?

Le groupe a ensuite élaboré les statuts de leur gouvernance à partir d'objectifs et d'intérêts communs partagés par tous.

LE MOT DE L'EXPLOITANT

Anthony LAMBERT, président de la SAS Métha des coteaux

« Nous avons fait une porte ouverte quelques mois après la mise en service qui s'est très bien passée . C'est le point d'arrivée d'un long processus car la communication autour d'un projet de métha s'anticipe bien avant ».