

AGIR BIOGAZ

EN BRETAGNE ET EN PAYS DE LA LOIRE

POUR SOUTENIR
LE DÉVELOPPEMENT
DE LA FILIÈRE

Soutenu par l'ADEME et les régions, animé par AILE, Agir Biogaz vise l'émergence de projets de méthanisation, insérés dans leur territoire.



AILE
19B Boulevard Nominœ
35740 PACE
www.aile.asso.fr
info@aile.asso.fr
02 99 54 63 23

CONTACTS
-
Bretagne
Jeanne LENCAUCHEZ

-
Pays de la Loire
Vincent MARTIN

La SAS BFPC Méthabio est une unité de méthanisation collective constituée de 4 exploitations agricoles dont une exploitation céréalière et les autres en polyculture-élevage. Les sièges d'exploitation sont situés dans un rayon de 9 km autour du site de méthanisation.

L'unité valorise annuellement 26 000 tonnes de matière brute. Les associés ont choisi de ne valoriser que des effluents d'élevage et des cultures intermédiaires : 14 600 t de lisier de bovin, 2 300 t de fumier de bovin, 3 300 t de CIVE, 1800 CIVE d'été, 2 600 t d'ensilage de maïs, 150 t menue pailles et 120 t issus de céréales.

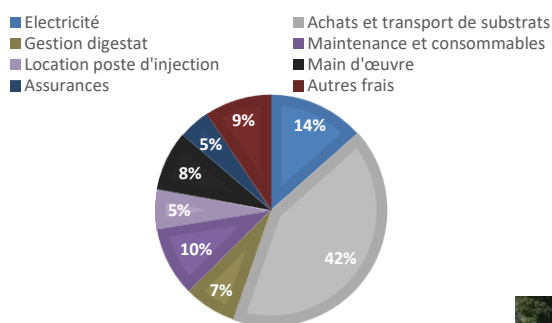
L'unité étant située sur une aire d'alimentation de captage d'eau potable, les éleveurs ont investi dans un dispositif de détection afin de prévenir les risques de fuite dans le milieu.



L'UNITÉ DE MÉTHANISATION

Constructeur :	Novatech
Autres prestataires :	Chambre d'agriculture
Procédé de méthanisation :	Mésophile infiniment mélangé
Volume des digesteurs :	1 x 2 350 m ³ utile
Volumes des post-digesteurs :	1 x 2 350 m ³ utile
Chauffage des digesteurs :	Chaudière au biométhane (Prodeval)
Traitement du digestat :	Pas de séparation de phase
Stockage du digestat sur site :	2 fosses de 2 000 m ³ et 2 500 m ³
Stockage du digestat déporté :	3 fosses de 1 750 m ³ , 1 500 m ³ et 3 000 m ³
Valorisation du biogaz :	Injection 150 Nm ³ – épurateur Prodeval
Date de mise en service :	Aout 2023

LES CHARGES OPÉRATIONNELLES



LES INVESTISSEMENTS (k€)

Aménagement du site	1 482
Méthanisation	1 672
Valorisation du biogaz	1 265
Ingénierie et chantier	398
BFR, DSRA, matériel, autres	912
Total projet	5 730
Dont subvention ADEME	450



LA MÉTHANISATION : LES OBJECTIFS DES ÉLEVEURS

- ✓ Permettre la production d'énergie renouvelable à partir d'effluents d'élevage
- ✓ Diversifier les revenus pour réduire la vulnérabilité des exploitations face aux aléas
- ✓ Pérenniser les élevages en leur offrant un complémentaire
- ✓ Réduire l'achat d'engrais de synthèse grâce au digestat

MONTER UN PROJET EN COLLECTIF : LES CONSEILS DE L'EXPLOITANT

Structurer le collectif

« Il faut être bien soudés, bien se connaître et surtout partager les mêmes valeurs d'évolution pour que cela fonctionne. C'est ce qui permet de surmonter les défis ensemble et de construire un projet solide qui s'inscrit dans la durée. »

Visiter de nombreux sites

« Nous avons visité plus de 15 sites pour vraiment s'imprégner des différents procédés et approches. C'est utile non seulement de découvrir de belles réussites, mais aussi de d'identifier les erreurs ou les difficultés, afin de mieux anticiper et éviter certains écueils dans notre projet. »

S'entourer de personnes ressources

« Il faut bien s'entourer, avec les bonnes personnes et les bons partenaires, et surtout communiquer efficacement. Il faut des interlocuteurs réactifs pour obtenir les réponses au bon moment. Et surtout, il faut informer de manière ciblée pour lever les freins et faire avancer le projet. »

UNE VOLONTE DE REDUIRE LES RISQUES DE FUITE DANS LE MILIEU

« On a installé un capteur de turbidité et de volume, une technologie utilisée sur les stations d'épuration, à la sortie de notre zone de rétention pour limiter au maximum les risques de fuite, surtout de digestat, dans l'environnement.

Ce système, basé sur des ultrasons, détecte les variations de matières en suspension et de volume, et déclenche une alarme reliée à l'unité de méthanisation dès qu'un seuil critique est atteint (taré à 7000 ppm). Cela nous permet d'intervenir en moins de 30 minutes avec une vanne à clapet manuel pour stopper les rejets dans le milieu. Étant sur une aire d'alimentation de captage d'eau potable, ce dispositif est intéressant pour éviter les risques de pollution de la ressource en eau. Le dispositif est facile à installer et à utiliser et est entretenu en interne avec des vérifications mensuelles. Il a coûté environ 7000 €. Ce n'est pas une obligation réglementaire mais c'est une solution pratique et efficace qui répond aux contraintes de notre site et rassure nos partenaires sur notre gestion des risques. »

LE MOT DE L'EXPLOITANT

Aurélien RIPAUD, président de la SAS BFPC METHABIO

« Monter un projet de méthanisation demande une forte implication et nécessite d'avoir le sens de l'entrepreneuriat. En collectif, c'est une très belle expérience. »