



# EARL DE REIMS (35)

Unité de méthanisation à la ferme  
Cogénération 150 kWé

## LE PLAN BIOGAZ POUR SOUTENIR LE DÉVELOPPEMENT DE LA FILIÈRE

Soutenu par l'ADEME et les régions, animé par AILE, le plan biogaz vise l'émergence de projets de méthanisation à la ferme ou multipartenarial en codigestion, insérés dans leur territoire.



**AILE**

73 rue de Saint Briec  
CS 56520  
35065 RENNES Cedex

Vos interlocutrices :

**Bretagne**

Jeanne Lencauchez  
06.30.07.86.30

**Pays de la Loire**

Simone Hurschka  
02.40.16.36.22

**Adhérent AAMF**



L'EARL de Reims a porté dès 2010 la création d'une **unité de méthanisation avec cogénération du biogaz** en annexe de l'élevage de bovins laitiers existant sur le même site dans le village de Reims sur la commune de Gévezé. François Trubert est également gérant de l'EARL du Gros Chêne qui exploite un atelier volaille de chair sur le même site.

Depuis le début, il approfondit sa maîtrise technique de la méthanisation avec d'autres agriculteurs porteurs de projet similaire au sein de l'association des agriculteurs méthaniseurs de France avec lesquels il visite d'autres installations de méthanisation traitant notamment des déchets industriels.

La mise en service a été faite en 2011.

En novembre 2015, l'exploitant a fait évoluer son unité en transformant la fosse de stockage de la fraction liquide de digestat en post-digesteur, brassé, chauffé et couvert d'un gazomètre, afin de récupérer la production de biogaz supplémentaire. Pour pallier à la transformation de la fosse de stockage en post-digesteur, l'exploitant, a par ailleurs, fait construire une nouvelle fosse de stockage.

L'unité de méthanisation est alimentée par 5 500 tonnes d'effluents d'élevages, de Cultures Intermédiaires à Vocations Energétiques (CIVE) et de co-produits végétaux du territoire. La chaleur est valorisée sur les poulaillers, la maison d'habitation, l'ECS des élevages et un atelier de séchage de fourrage.



### L'UNITÉ DE MÉTHANISATION

**Constructeur :** PlanET biogaz

**Technique mise en place :**

Voie liquide infiniment mélangé

**Stockage du digestat :**

1 post-digesteur 1 200 m<sup>3</sup>

1 fosse: 500 m<sup>3</sup>

**Valorisation du biogaz :** Cogénération

P = 150 kWé

Valorisations thermiques : chauffage poulaillers, séchage de fourrages

### LES INVESTISSEMENTS

1 043 000 € HT

**Aménagement du site**

53 500 € HT

**Réception et gestion des substrats**

117 600 € HT

**Digesteur et stockage digestat**

431 200 € HT

**Traitement digestat**

41 000 € HT

**Valorisation du biogaz**

224 500 € HT

**Automatisation et équipements de mesure**

158 100 € HT

**Ingénierie**

17 100 € HT

### LES SUBVENTIONS PUBLIQUES

**ADEME**

44 000 €

**PPE**

200 000 €



Crédit photo : François Trubert