



initiatives
énergie
environnement

LA FERME DU PTIT GALLO (35)

Unité de méthanisation à la ferme
Chaudière 180 kWth

LE PLAN BIOGAZ POUR SOUTENIR LE DÉVELOPPEMENT DE LA FILIÈRE

Soutenu par l'ADEME et les régions, animé par AILE, le plan biogaz vise l'émergence de projets de méthanisation à la ferme ou multipartenarial en codigestion, insérés dans leur territoire.



La ferme du Ptit Gallo est située sur la commune de Montreuil Le Gast (35). Elle est adossée à l'exploitation agricole de M. Simon, l'EARL de la Janaie, producteur de lait en agriculture biologique depuis près de 20 ans. Un atelier de transformation a vu le jour sur la ferme lors de l'installation de Yves en 2004. Plus de 80 % du lait est transformé sur place, soit environ 350 000 L, en produits ultra frais type yaourts. 10 salariés travaillent également sur la structure composée de 70 vaches laitières et 80 ha de SAU.

Le système cultural est assez simple avec les prairies comme têtes d'assolement. Les prairies sont essentiellement destinées au pâturage, vaches à la pâture 8 mois de l'année grâce à un parcellaire assez groupé. Les excédents sont fauchés et récoltés en foin grâce au séchoir en grange.

Le maïs cultivé sur la ferme ainsi que les céréales sont destinés à l'alimentation du troupeau. La ferme est autonome pour l'alimentation du troupeau à plus de 90 % avec objectif 100 %.

La réflexion du projet de méthanisation a débuté en 2014, dans le but de faire tendre l'exploitation vers l'autonomie énergétique, de réduire les nuisances olfactives et les émissions de gaz à effet de serre des lisiers.

La mise en service est programmée pour l'été 2019.

Un seul substrat sera méthanisé : le lisier des vaches laitières (1 000 m³/an). Ce lisier arrive très frais de manière automatique dans la lagune de stockage des lisiers qui sera transformée en digesteur psychrophile (température ambiante.)

La puissance de la chaudière a été dimensionnée en fonction des appels de puissance de l'atelier laitier lors de la pasteurisation du lait.



L'UNITÉ DE MÉTHANISATION

Constructeur : Nénufar
Technique mise en place : méthanisation psychrophile (couverture fosse)
Volume du digesteur : lagune de 1 300 m³
Valorisation du biogaz : chaudière
P = 120 kWth
Valorisation thermique : pasteurisation du lait

LES INVESTISSEMENTS (prévi.)	175 342 € HT
Digesteur et stockage digestat	67 000 € HT
Valorisation du biogaz	88 000 € HT
Automatisation et équipements de mesure	19 342 € HT
Ingénierie	1 000 € HT

LES SUBVENTIONS PUBLIQUES 69 736 €

AILE
73 rue de Saint Briec
CS 56520
35065 RENNES Cedex

Vos interlocutrices :
Bretagne
Jeanne Lencauchez
06.30.07.86.30
Pays de la Loire
Simone Hurschka
02.40.16.36.22



Couverture de fosse EARL Bernard (22)



Chaudière Ferme du Ptit Gallo (35)