

Fiche technique HS France – Marque HS TARM

<u>Marque</u>	HS TARM (danemark) (ancien nom BAXI),		
<u>Modèle</u>	Gamme Multi heat 23 et 37W		Modèle 1 : Multi heat 4.0 F (avec silo 600L)
<u>Combustibles</u>	<u>Granulométrie</u> : G30 max <u>Humidité</u> : 25 % max <u>Autres combustibles</u> : Granulé, céréales		
<u>Caractéristiques</u>	Chaudière adaptée initialement avec trémie de combustible de 350, 360 ou 600L, possibilité dessileur		
<u>Approvisionnement en bois</u>	Trémie incorporé à la chaudière, si dessileur (+ 11 059€) : <u>Diamètre</u> : entre 2.5 et 5 m <u>Longueur de vis max</u> : 6 m <u>Puissance moteur</u> : 2 moteurs de 0.25 kW (vis alimentation et écluse rotative), 0.37 kW (alimentation chaudière), 2 lames à ressort, dessileur très facilement orientable 2 sondes capacitives		
<u>Régulation combustion</u>	<u>Modulation de puissance</u> : Tout ou rien 30% ou 100% (30% pour maintien de feu) <u>Réglage</u> : manuel du ventilateur de 0 à 100% du débit d'air		
<u>Régulation de chauffage</u>	<u>Nombres de zones de chauffage</u> : non intégré <u>Eau chaude sanitaire</u> : au bain marie dans volume tampon ou ballon ECS Volume tampon entre 600 et 800 Litres préconisé selon puissance		
<u>Sécurité</u>	<u>Anti-bourrage</u> : marche arrière manuelle <u>Sécurité coupe feu</u> : soupape thermique inonde le foyer lorsque l'extrémité de la vis d'alimentation atteint 95°C <u>Sécurité électrique</u> : fermeture clapets d'air lorsque T° chaudière >110°C <u>Anti-surchauffe</u> : Echangeur de refroidissement avec soupape thermique		
<u>Chambre de combustion</u>	<u>Foyer</u> : Tunnel en matériaux réfractaire <u>Arrivée d'air</u> : air primaire au niveau de la vis d'alimentation, air secondaire sur les côtés Chaudière en surpression avec ventilateur de soufflage		
<u>Systèmes automatisés</u>	<u>Allumage</u> : manuel Turbulateurs non automatisé		
<u>Entretien</u>	<u>Trappe d'accès</u> : échangeur, foyer, cendrier, silo <u>Taille cendrier</u> : faible		
<u>Structure</u>	<u>Poids</u> : 580-680 kg, échangeur horizontaux <u>Contenance en eau</u> : 150 litres		
<u>Extractions fumées</u>	<u>Diamètre fumisterie</u> : 150 mm <u>Température fumée (Pmax/min)</u> : 199/100°C '(condition émission) <u>Tirage à puissance max/min</u> : 10 -15 Pa <u>Moyen de tirage</u> : naturel et modérateur		
<u>Divers</u>	<u>Alimentation</u> : triphasée <u>Puissance électrique</u> : 460 W <u>Température max/min</u> : 95/60°C <u>Pression service</u> : 3 bar <u>Température de fonctionnement</u> 80-85°C <u>Pression acoustique</u> 70 dB		
<u>Equipements optionnels</u>	Décendrage automatique, dessileur (11059 €), sonde lambda		
<u>Rendement</u>	A puissance max/min : 85/89%		
<u>Emissions</u> <u>13%O2</u> <u>13,5% d'hygrométrie</u>	<u>CO2 %</u> CO (Pmax/Pmin) gaz imbrûlés NO _x (Pmax/Pmin) gaz imbrûlés Poussières	126 / 430 110 / - 27 / -	mg/Nm ³ mg/Nm ³ mg/Nm ³
<u>Garanties</u>	3 ans sur corps de chauffe, accessoires : 1 an		
<u>Tarif public H.T</u>	Silo 600 Litres, système anti-bourrage : 9 990 € + régulation + relevage		